



H412



John Deere H412 – Ein effizientes Durchforstungsaggregat der neuen Generation

Das H412 verkörpert die neue Generation der John Deere Harvesteraggregate. Dieses kompakte Aggregat wurde eigens für den John Deere 770D Harvester sowie für die neuen John Deere 1070E und 1170E Harvester und andere kleine und mittelgroße Rad- und Raupenfahrzeuge entwickelt. Mit kraftvollem Vorschub, hoher Messgenauigkeit und herausragender Entastungsleistung vereint das H412 alle vorteilhaften Eigenschaften von Zwei- und Vier-Walzenaggregaten. Seine kompakten Abmessungen machen es extrem wendig, selbst in dichten Durchforstungsbeständen. In Kombination mit der Ausrüstung für die Mehrbaumbehandlung erweist sich das Aggregat H412 als hocheffizient in der Energieholzernte.

Kennzeichnend für das H412 ist sein leistungsstarkes, schlupffreies Vorschubsystem bestehend aus vier Vorschubwalzen und vier hydraulischen Vorschubmotoren. Das bewährte EVO2 Hydraulikventil sorgt für einen effizienten Ölfluss und eine einwandfreie Aggregatsteuerung. Der Hauptrahmen in robuster Schweißkonstruktion ist ausgesprochen langlebig und maßgenau. Die neuen Vorschubwalzenarme besitzen verstärkte Lager, Walzenschützer, Zylinder und Zylinderstifte sowie geschützt verlegte Schläuche.

Drei bewegliche Entastungsmesser sowie je ein feststehendes Top-Messer und Hintermesser folgen präzise der Stammkontur. Das Aggregat H412 garantiert selbst bei kleinen Stammdurchmessern von nur 80 mm eine herausragende Entastungsqualität.

Die zuverlässige und schnelle SuperCut 100-Sägeeinheit nimmt es mit einem Fälldurchmesser von bis zu 470 mm auf, wodurch das Aggregat H412 selbst für anspruchvollste Durchforstungsarbeiten gewappnet ist. Das automatische Schmieresystem und die Kettenspannvorrichtung der SuperCut-Sägeeinheit optimieren die Schnittleistung und vereinfachen die Wartung.

H412



TECHNISCHE DATEN: John Deere Harvesteraggregate H412

ABMESSUNGEN:	Breite bei geöffneten Walzen	1320 mm
	Breite bei geschlossenen Walzen	1070 mm
	Länge der Entastungseinheit	1155 mm
GEWICHT:	ohne Rotator und Verbindung, ab	661 kg
FÄLLEN/ABLÄNGEN:	SuperCut 100-Sägeeinheit mit hydrostatischem Antrieb und automatischer Kettenspannung	
	max. Fäll-/Ablängdurchmesser	470 mm
	Sägeschwert	540 mm
	Kettentyp	10 mm
	Kettengeschwindigkeit	40 m/s
	Öltankinhalt	6 l
VORSCHUB:	4 Vorschubwalzen aus Stahl	
	Leistung mit 450/250 cm ³ Vorschubmotoren	17 kN
	max. Geschwindigkeit	5,3 m/s
	max. Öffnung Vorschubwalzen	530 mm
ENTASTUNG:	Entastungsmesser	3 bewegliche und 2 feststehende
	Entastungsdurchmesser (Spitze-Spitze)	400 mm
	max. Öffnung obere Messer	550 mm
	max. Öffnung untere Messer	600 mm
HYDRAULIKSYSTEM:	empfohlene Pumpenleistung	220 - 280 l/min
	max. Betriebsdruck	28 MPa
MESS- UND STEUERUNGSSYSTEM:	TimberMatic H09, TimberMatic 300, TimberRite	

ZUBEHÖR:

- Farbmarkierung Supermark, 2 Farben:
- Stumpfbehandlung:
 - über Sägeschwert oder
 - Düsen im Sägekasten
- Vorschubwalzen: V-Profil Stahl
- Rotator und Verbindung
- Rotatorventil
- Ausrüstung für die Mehrbaumbehandlung
- verschiedene Arten Längenmessräder
- Werkzeug-Sets